RGS VACUUM SYSTEMS

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA DEL EMBALAJE

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA LA INDUSTRIA DEL ENVASADO

El sector del embalaje es uno de los pilares de la industria moderna, ya que representa un punto crucial para la protección, el transporte y la presentación de los productos.

Las empresas de embalaje, de hecho, buscan constantemente soluciones innovadoras que optimicen los procesos productivos, reduzcan los residuos y mejoren la calidad del producto final.

optimización de procesos productivos

Reducción de residuos y limpieza de las líneas de producción

alta calidad producto final

En este contexto, el uso de **aspiradores combinados con máquinas envasadoras verticales** representa una solución estratégica y cada vez más extendida para gestionar y optimizar la producción.







PROCESOS DE ENVASADO

- **CONTENCIÓN CRUZADA DEL POLVO**: un problema especialmente importante en las fases de procesamiento que generan partículas finas es el control del polvo, esencial para garantizar tanto la calidad del producto final como la seguridad de los operadores, reduciendo el riesgo de contaminación y mejorando la eficiencia de las operaciones.
- **ASPIRACIÓN DE RESIDUOS**: los aspiradores industriales están diseñados para aspirar los residuos, es decir, los restos de materiales producidos durante el proceso de corte o elaboración de los embalajes, contribuyendo a mantener limpio el entorno de trabajo y a evitar interrupciones en la producción.

Gracias a la implementación de estas tecnologías, las empresas pueden mejorar su rendimiento operativo, garantizar una mayor precisión en los procesos y contribuir a un entorno de trabajo más limpio y seguro.



FILTROS DE ALTA EFICIENCIA



FÁCIL LIMPIEZA



CUERPO DE ACERO INOXIDABLE



DISPONIBLES EN VERSIÓN ATEX

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

1. Finalización a bordo de la máquina

En este proceso, la combinación de una máquina envasadora vertical (o flow pack) con un aspirador industrial resulta fundamental para:

- **mantener los productos sin envolver en su posición** cuando se colocan en una cinta transportadora con aspiración;
- **vaciar el aire de las bolsas antes de soldarlas** para reducir su volumen y hacer que el envasado sea más seguro;
- **mantener la máquina automática más limpia** para una mejor higiene y una mayor durabilidad de las piezas móviles.

RGS Vacuum Systems puede suministrar soluciones estándar o a medida con aspiradores fijos o móviles con diferentes tipos de filtración, fabricados con distintos materiales y capaces de funcionar las 24 horas del día.

REDUCCIÓN TIEMPO DE INACTIVIDAD

COMPAZOS CON DIMENSIONES REDUCIDAS

CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO







ASPIRADORES MÓVILES | TRIFÁSICOS

Aspiradores industriales móviles ideales para la aspiración a lado de la máquina de grandes cantidades de producto, pero también utilizables al final del turno para la limpieza general del entorno de trabajo.

También disponibles en versión Atex.



		A136	A236	F230PM	A336	F340
Tensión	*Volts*	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz
Potencia	*kW*	0.90	1.5	1.5	2.2	2.2
Depresión máxima	*mbar*	230	250	250	310	310
Caudal de aire máximo	*m³/h*	150	210	210	310	310
Superficie del filtro primario	*m²*	0.70	0.70	0.70	1.90	1.90
Capacidad del contenedor	*L*	25	25	25	48	48
Nivel de ruido	*dB(A)*	63	64	64	69	69
Dimensiones	*cm*	40x70x126h	40x70x126h	45x80x135h	50x80x154h	50x80x154h
Peso	*kg*	69	71	70	120	120

ASPIRADORES FIJOS | BASES ASPIRANTES VERTICALES

Bases aspirantes trifásicas ideales para su instalación en máquinas de proceso y líneas de trabajo. Son adecuadas para aspirar pequeñas cantidades de polvo de forma continua. Dispuestas verticalmente y equipadas con carcasa protectora.



		BAV2805	BAV281	BAV361	BAV362	BAV363	BAV465
Tensión	*Volts*	3~ 230-400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz
Potencia	*kW*	0.37	0.90	0.90	1.5	2.2	4
Depresión máxima	*mbar*	160	230	230	250	310	320
Caudal de aire máximo	*m³/h*	80	150	150	210	310	520
Superficie del filtro primario	*m²*	0.23	0.23	0.70	0.70	0.70	1.9
Capacidad del contenedor	*L*	9	9	12	12	12	25
Nivel de ruido	*dB(A)*	60	63	63	73	73	76
Dimensiones	*cm*	36x36x75h	36x36x75h	51x56x105h	51x56x105h	51x56x105h	60x70x150h
Peso	*kg*	22	30	40	48	54	95

ASPIRADORES FIJOS | BASES ASPIRANTES HORIZONTALES

Bases aspirantes trifásicas ideales para su instalación en máquinas de proceso y líneas de trabajo. Son adecuadas para aspirar pequeñas cantidades de polvo de forma continua. Disponibles en posición horizontal con motor visible o carenado.



		BA2205	BA2805	BA281	BA3605	BA361	BA362	BA363	BA465
Tensión	*Volts*	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz
Potencia	*kW*	0.37	0.37	0.90	0.37	0.90	1.5	2.2	4
Depresión máxima	*mbar*	160	160	230	160	230	250	310	400
Caudal de aire máximo	*m³/h*	80	80	150	80	150	210	310	520
Superficie del filtro primario	*m²*	0.15	0.23	0.23	0.70	0.70	0.70	0.70	1.90
Capacidad del contenedor	*L*	3	9	9	12	12	12	12	25
Nivel de ruido	*dB(A)*	60	60	63	60	63	64	73	78
Dimensiones	*cm*	35x60x46h	35x60x46h	35x60x45h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	46x105x85h
Peso	*kg*	20	22	30	35	35	42	52	62

2. Aspiración de residuos de líneas de envasado

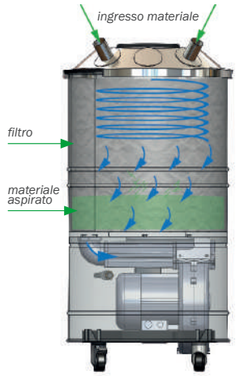
La aspiración de residuos es fundamental en el sector del embalaje, especialmente cuando se trata de:

- eliminar residuos y recortes de material, como papel, plástico o tejidos, que se generan durante el proceso de producción y embalaje. Los aspiradores para recortes están especialmente diseñados para gestionar estos desechos de **manera eficiente, manteniendo limpias las líneas de producción, reduciendo los tiempos de parada de la máquina y mejorando el ambiente de trabajo.**
- Aspirar las bolsas vacías al final de la línea, después de los flow packs. La gestión automatizada de los residuos permite mantener **altos estándares de higiene y seguridad**, reduciendo al mínimo la intervención manual.

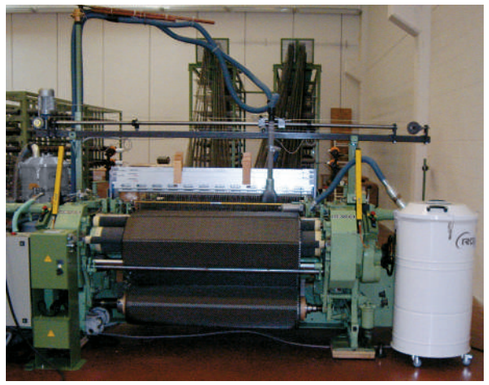
CONFORT ACÚSTICO

MEJORA DE LOS TIEMPOS DE PRODUCCIÓN

NO REQUIEREN MANTENIMIENTO







ASPIRADOR PARA RECORTES

Aspiradores para recortes plásticos u otros materiales que se producen en las máquinas de envasado en el momento del cierre del envase, que además de eliminar los residuos, los compactan dentro de la bolsa filtrante para optimizar las operaciones de vaciado.

También disponibles en versión Atex.



		AS146	**AS1546**	AS246	**AS250**	AS1556	AS256	AS356	AS556
Tensión	*Volts*	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz
Potencia	*kW*	0.85	1.3	1.5	1.5	1.1	1.5	2.2	4
Depresión máxima	*mbar*	230	230	230	240	230	250	310	400
Caudal de aire máximo	*m^3/h*	150	150	210	219	150	210	310	520
Superficie del filtro primario	*m^2*	-	-	-	-	-	-	-	-
Capacidad del contenedor	*L*	105	105	105	100	150	150	150	215
Nivel de ruido	*dB(A)*	63	70	64	66	70	64	69	73
Dimensiones	*cm*	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø53x100h	Ø56x116h	Ø56x116h	Ø56x116h	66x134x145h
Peso	*kg*	42	42	55	70	60	65	72	160

ACCESORIOS Y OPCIONALES

Amplia gama de accesorios para eliminar el polvo o los residuos de procesamiento de las líneas de producción. Disponibles con certificación **FDA** para contacto alimentario, en diferentes colores para facilitar la identificación de las diferentes líneas alimentarias.



Cepillos rectangulares, triangulares, redondos



Tronco cónico, lanza cónica



Ventosas planas

CICLÓN SEPARADOR

Grupo de filtración con ruedas, ciclón y contenedor de recogida. El ciclón separador permite recuperar y tamizar el polvo, y se intercala entre la máquina envasadora y el aspirador/base aspirante.

- Cuerpo desmontable de fácil desmontaje.
- Fabricado en acero inoxidable AISI 304 granallado.



TRITURADORES PARA RESIDUOS

Los trituradores están diseñados para triturar residuos plásticos o de papel, lo que permite compactar los residuos y facilitar su eliminación. Para facilitar la inspección y el mantenimiento de la cuchilla, el triturador está equipado con una banda rápida para abrir el cono. La seguridad está garantizada por un microinterruptor de posición que desactiva el motor al abrir del carenado de acceso.

A combinar con uno de nuestros aspiradores de la serie AS.



OTRAS SOLUCIONES...

TRANSPORTE NEUMÁTICO

Sistemas de transporte neumático ideales para la carga de productos granulados y pulverulentos en máquinas envasadoras, encartonadoras y líneas de envasado. Hay disponible una amplia gama de tolvas de carga de diferentes capacidades, todas fabricadas en acero inoxidable para combinar con grupos de aspiración con diferentes potencias en función de las necesidades de la instalación.

(A la derecha: tolvas de carga para el transporte de azúcar)



SISTEMAS CENTRALIZADOS DE ASPIRACIÓN

A. Sistemas centralizados de aspiración para residuos y desechos de procesamiento para separar el polvo de los residuos de producción, lo que permite recuperar el producto principal desempolvado.

B. Instalación para la eliminación de residuos producidos por una llenadora de principios activos, triturándolos previamente y acumulándolos luego en un big bag.



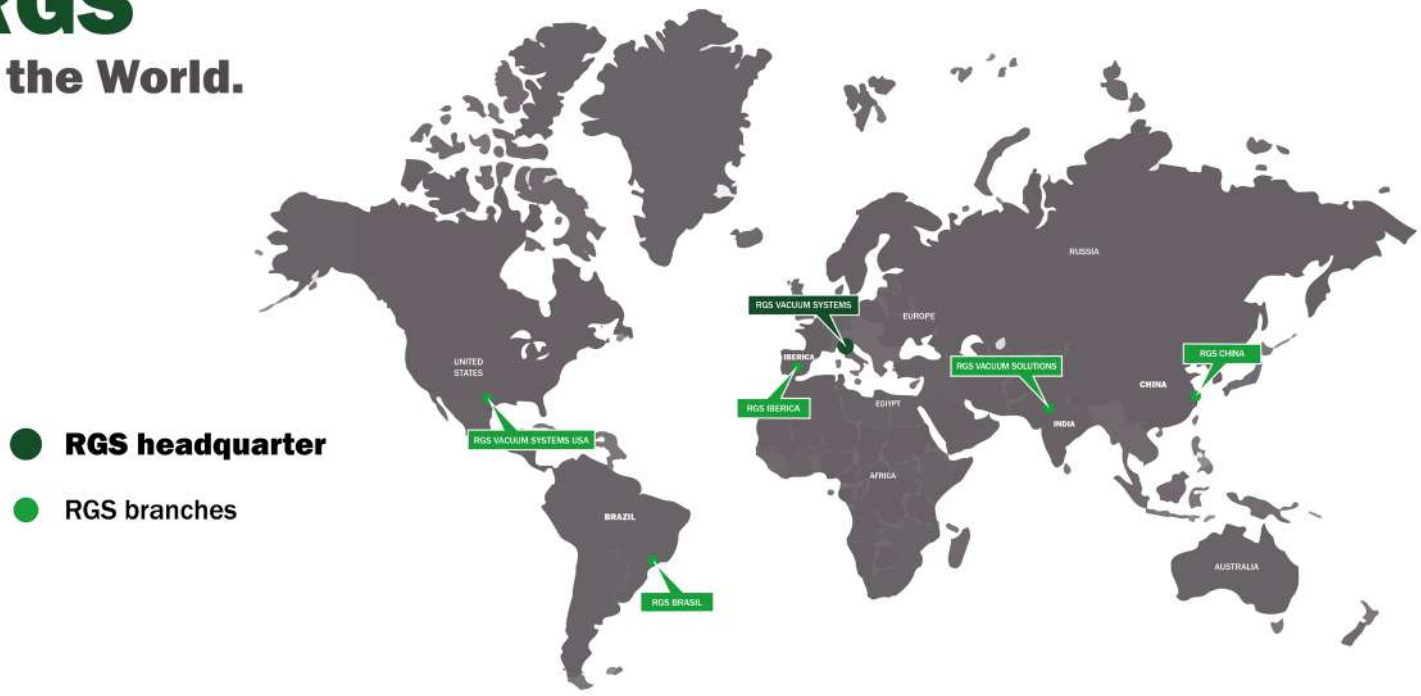


RGS VACUUM SYSTEMS

Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

ASPIRADORES INDUSTRIALES | TRANSPORTADORES NEUMÁTICOS | SISTEMAS CENTRALIZADOS

RGS in the World.



RGS USA www.rgsvacuumsusa.com

RGS BRASILE www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA www.rgsiberica.com

RGS INDIA www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

REV.3