AS250 ASPIRADOR PARA RESIDUOS DE PLÁSTICO O PAPEL

Alto rendimiento para su línea de envasado de alimentos

Aspiradores para la aspiración de recortes de plástico o papel de diseño compacto y gran eficacia. Ideales para su uso en líneas de producción alimentaria durante el proceso de envasado gracias a su potencia de aspiración, a sus características de diseño y a las dimensiones reducidas.

El modelo AS250 tiene un motor trifásico de 1,5 kW (50 Hz) o 1,7 kW (60 Hz) con un recipiente de 100 litros. Fabricado en acero inoxidable (o acero pintado) con un estructura robusta, ergonómica y segura. Gran relación altura/volumen con una carcasa de Ø500 mm. Equipada con una ventana de inspección en la tapa para verificar el nivel del producto aspirado.



Ventajas

- **Confort acústico**
  (modelo diseñado y probado para no afectar a la calidad auditiva del empleado)
- **Entornos más limpios para las líneas de envasado de alimentos**
- **Ninguna salida de aire contra el operario**
- **Desecho rápido y sencillo de los residuos**
- **Sin mantenimiento**
- **Facilidad de uso**
  (control constante del nivel de llenado gracias al ojo de buey transparente)
- **Mejoramiento del tiempo de producción**
- **Productos de alta calidad**
- **100% Made in Italy**

made in Italy

Confort acústico - 66 dB(A)
Bienestar acústico para su audición

¿Cómo funciona la AS250?

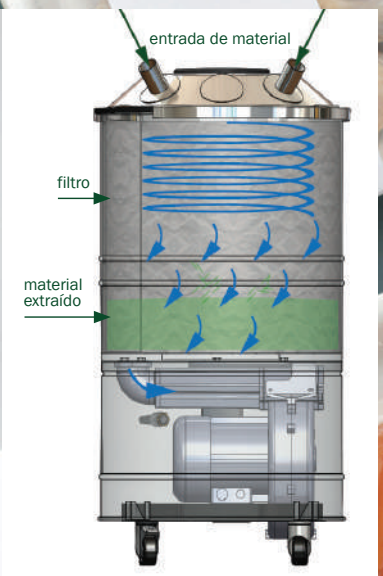
El sistema de recogida AS250 está especialmente diseñado para eliminar los restos de plástico o papel de las líneas de producción de alimentos durante el proceso de envasado.

Equipada con ruedas, la AS250 está perfectamente adaptada para su uso móvil directamente allí donde deben recogerse recortes residuales o materiales de desecho similares y luego ser conectada a las máquinas de envasado mediante mangueras.

Los recortes se extraen y recuperan en el filtro de nailon. El producto aspirado se compacta en el fondo, optimizando así la capacidad del contenedor. Para vaciar el contenedor, basta con abrir la tapa, sacarla y retirar el filtro de nailon.

Equipado con una ventana de inspección transparente y resistente a los impactos, el nivel de llenado del contenedor puede controlarse siempre rápidamente y fácilmente, incluso durante el funcionamiento.

La AS250 prácticamente no requiere mantenimiento y ofrece un tiempo de funcionamiento excepcionalmente alto.

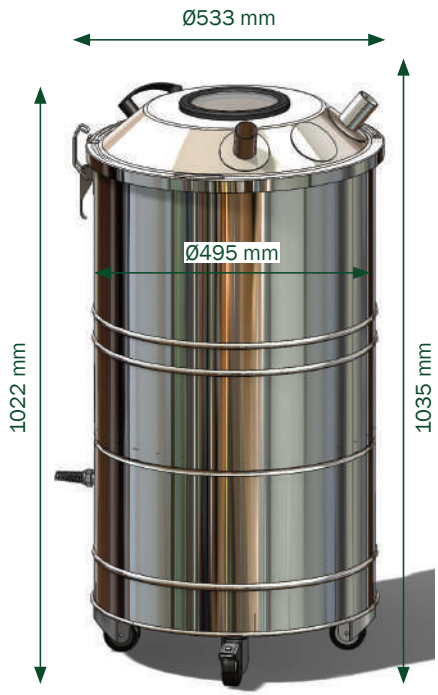


AS250 ASPIRADOR PARA RESIDUOS DE PLÁSTICO O PAPEL

Alto rendimiento para su línea de envasado de alimentos

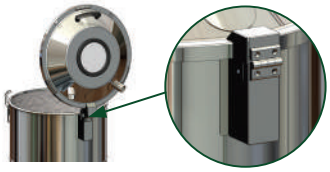
Especificaciones técnicas

> Cuerpo de la máquina Ø500 mm
> Soplante de canal lateral con motor asíncrono de 1,5 kW colocado bajo debajo de la carcasa y motor multi-voltaje con clase de eficiencia energética IE3
> Cable eléctrico de 10 m de longitud
> Empaquetadura interior fijada en la tapa
> Bolsa filtrante de nailon de 200 micras y 100 litros de capacidad
> Tapa con predisposición para 3 bocas de aspiracion
> Personalizable de 1 a 3 entradas Ø40mm
> Contenedor de 100 litros con ruedas
> 4 ruedas giratorias
> Ventana de inspección en la tapa para comprobar el nivel del producto aspirado
> Versión X completamente en acero inoxidable (recipiente y tapa)
> Versión lista para funcionar tanto en el mercado europeo como en el americano (UL)
> Adecuado para la industria alimentaria
> Modelo fabricado con materiales aptos para el contacto con el agua
> Disponible también con requisitos alimentarios (FDA, Reg. (CE) nº 1935/2004)



Opcional

> Bisagra en la tapa



Leyenda	Unidad	AS250
Tensión/voltaje	V	400V/50Hz | 460V/60Hz
Potencia	kW	1.5 (50Hz) | 1.7 (60Hz)
Depresión máxima	mbar	240 (50Hz) | 260 (60Hz)
Depresión máxima de trabajo	mbar	175 (50Hz) | 160 (60Hz)
Caudal de aire máx	m^3/h	219 (50Hz) | 265 (60Hz)
Capacidad del contenedor	L	100
Entrada de productos	mm	Ø40
Nivel de ruido	dB(A)	66 (50Hz) | 68 (60Hz)
Dimensiones generales	cm	Ø53 x 100 h
Peso	kg	70
Protección	IP	54

RGS VACUUM SYSTEMS SRL
Industrial Vacuum Cleaners | Pneumatic Conveyors | Centralized Systems
Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy | P.Iva - C.F. IT 03669820361 | Tel. +39.059.986833 | info@rgsvs.com | www.rgsvacuumsystems.com

Le informazioni presenti in questo documento potrebbero variare senza preavviso. | *The information in this document may change without notice.*